



Die schnellste Werkzeugspannung der Welt

EINFACH

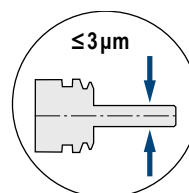
Werkzeug per Knopfdruck in 8 Sekunden gespannt

SICHER

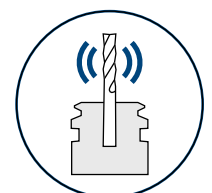
Keine Hitzeentwicklung – Hohe Spannkraft

powRgrip®

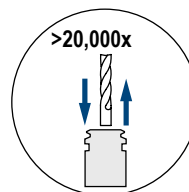
Das Werkzeugspannsystem für heute und in Zukunft



Gesamtsystemrundlauf
 $\leq 3 \mu\text{m}$ bei 3 x D.



Hervorragende
Vibrationsdämpfung.



Höchste Haltekraft und
Rundlaufgenauigkeit auch nach
20.000-fachem Werkzeugwechsel.



Einsatzbereite Werkzeuge in
8 Sekunden mit der PGU 9500.

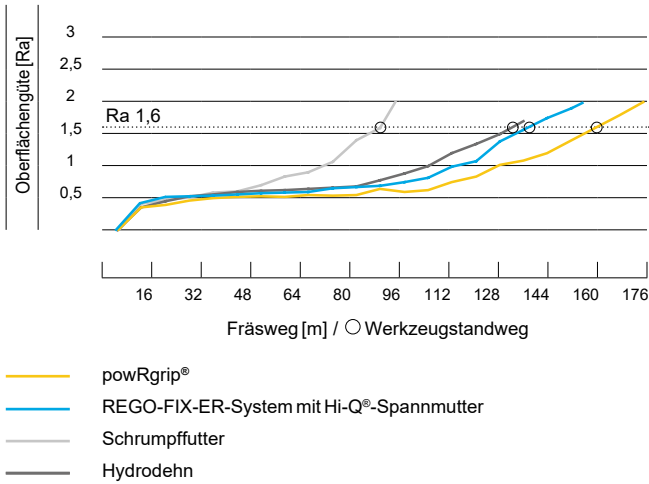
Testen Sie jetzt powRgrip® kostenlos!

<https://www.schroeder-produktionstechnik.de/app/download/10721306883/TestandTrial.pdf?t=1542794705>



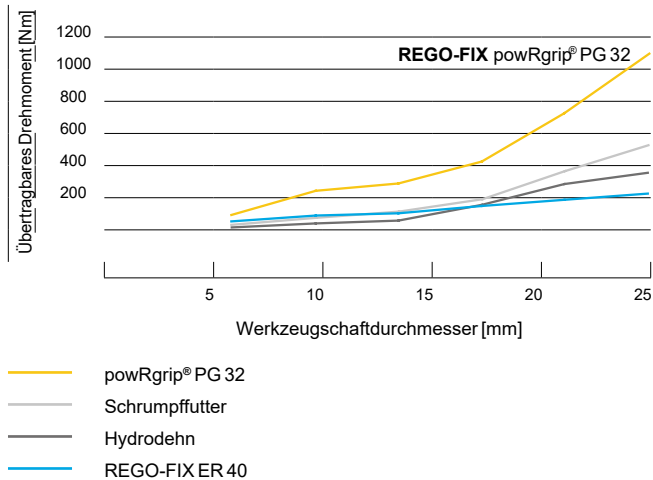
Verlängern Sie Ihre Werkzeugstandzeit mit REGO-FIX-PG-Produkten

Einfluss des Werkzeuggrundlaufs auf die Standzeit / Quelle: interne Tests



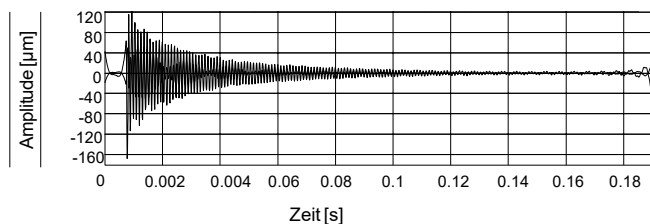
Übertragbares Drehmoment des powRgrip® Systems

Gemessenes übertragbares Drehmoment pro Schaftdurchmesser/Quelle: interne Tests



Vibrationsmessung | powRgrip®

Abklingverhalten eines REGO-FIX powRgrip®-Spannzangenhalters



Alle Schaftmaterialien spannen

Mit powRgrip® können alle Schaftmaterialien, ob Vollhartmetall oder HSS, und alle gängigen Schaftformen, ob zylindrisch, WELDON oder Whistle notch gespannt werden.



Umfangreiches Spannzangen Sortiment

Es können Schaftdurchmesser von 0.2 bis 25.4 mm für Fräs-, Reib-, Bohr- und Drehanwendungen sowie zum Gewindebohren gespannt werden. MQL, periphere oder interne Kühlung ist je nach Spannzange möglich.

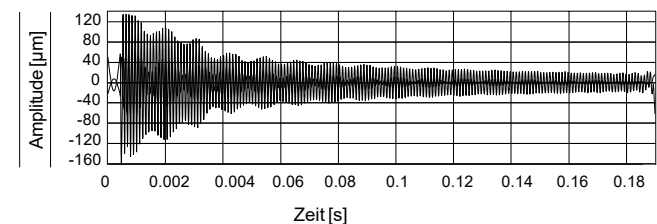


Großes Spannzangenhalter Sortiment

powRgrip®-Spannzangenhalter stehen für viele Spindelschnittstellen zur Verfügung. Zum Beispiel für REGO-FIX CAPTO, BT, BT+, SK, SK +, HSK, CAT oder zylindrische Spindelschnittstellen.

Vibrationsmessung | Schrumpffutter

Abklingverhalten eines handelsüblichen Schrumpffutters



Test und Vergleich durchgeführt von: **TU WIEN IFT** Institut für Fertigungstechnik und Hochleistungslasertechnik | Technische Universität Wien