

# Sonderwerkzeuge

zum Bohren, Reiben, Senken, Fräsen und Drehen



- Individuelle Problemlösungen für die Zerspanung
- Reduzierung von Neben- und Hauptzeiten

# Bohren



Schneidstoffe:

- VHM-Werkzeuge
- HSS- und HSS-Co Werkzeuge
- HM, PKD und CBN bestückte Werkzeuge

# Fräsen



Schneidstoffe:

- VHM-, HSS- und HSS-Co Fräser
- Fräser aus Cermet, sowie Hartmetall
- PKD bestückte Fräswerkzeuge

# Senken und Reiben



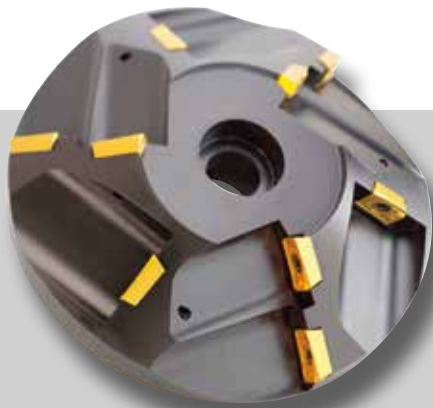
Schneidstoffe:

- VHM, HSS- und HSS-Co Reibwerkzeuge
- Hartmetall, Cermet und PKD bestückte nachstellbare Hochleistungsreibwerkzeuge
- Lieferzeiten für Sondertoleranzen nach Absprache innerhalb von 2–3 Arbeitstagen

# Profilwerkzeuge

**Lieferprogramm:**  
Profilwerkzeuge für die Innen- oder  
Aussenbearbeitung als Formstähle oder  
Sonderwendeplatten.

## Wendeschnidplatten Sonderwerkzeuge



**Lieferprogramm:**  
Wendeschnidplatten, Sonderwerkzeuge  
zum Bohren, Reiben, Senken, Fräsen und  
Drehen mit ISO Plattensitzen nach Vorgabe  
des Kunden.

### Fertigung

#### Werkzeugfertigung benötigt einen Hochtechnologie-Maschinenpark!

Die Fertigung der von uns vertriebenen Sonderwerkzeuge erfolgt durch hochqualifizierte Mitarbeiter sowie einem hochmodernen Maschinenpark der erstklassige und reproduzierbare Qualität garantiert. Unabhängig, ob Schleifen oder Erodieren, ob Drehen oder Fräsen, ob Werkzeuge mit PKD-Schneiden oder Sonderwerkzeuge aus Vollhartmetall, alle für die Fertigung eines Werkzeugs notwendigen Arbeitsschritte werden in einem Unternehmen durchgeführt.

### Präzision

Ebenso wichtig wie eine verfahrenstechnisch gute Produktion ist das Vermessen der Werkzeuge während der Fertigung, aber im Besonderen vor der Auslieferung. Hierfür stehen klimatisierte Räume mit hochpräzisen Messgeräten für die berührungsfreie Vermessung von Werkzeugen zur Verfügung. Die ermittelten Prüfergebnisse werden parallel dokumentiert. Unsere Lieferwerke verfügen über ein nach ISO 9001 zertifiziertes Qualitätsmanagement.

### Anwendungstechnik

Unsere Kernkompetenz ist die Planung, Entwicklung und Produktion von Sonderwerkzeugen. Erfahrene Anwendungstechniker begleiten unsere Kunden von der Aufgabenstellung am Werkstück, über die Entwicklung und Planung der Sonderwerkzeuge, bis hin zum gemeinsamen Einsatz an der Maschine.

**Alle Werkzeuge können selbstverständlich auch, der Aufgabenstellung entsprechend, mit Innenkühlung und allen Beschichtungsvarianten wie TIN, TICN, TIALN, ALTIN sowie Diamantbeschichtung geliefert werden. Service gehört für uns mit zur Selbstverständlichkeit. Die von uns gelieferten Sonderwerkzeuge werden von unseren Partnerfirmen original nachgeschliffen und beschichtet – auch Wendeschnidplatten-Werkzeuge reparieren wir umgehend.**

Zu unserem Service zählt selbstverständlich auch das Schleifen und Reparieren von Fremdfabrikaten im Standard- und Sonderbereich. Weitere Informationen darüber können Sie unserem Nachschleif- und Reparaturservice-Prospekt entnehmen, den wir Ihnen bei Bedarf gern zusenden.

# besser beraten

**Schröder Produktionstechnik GmbH**

**Papendiek 1  
33415 Verl**

**Tel.: 0 52 46 / 8 38 30 - 0  
Fax: 0 52 46 / 8 38 30 - 30**

**E-Mail: [info@schroeder-produktionstechnik.de](mailto:info@schroeder-produktionstechnik.de)  
[www.schroeder-produktionstechnik.de](http://www.schroeder-produktionstechnik.de)**