



- Fräsen
- Drehen
- Programmieren

# Bestzeit

**HURCO**<sup>®</sup>  
mind over metal™



# Mind over metal: Steuern Sie Ihren Erfolg mit uns

- WinMax® Steuerung Seite 3
- 3-Achs vertikale Bearbeitungszentren Seite 4
- 4-Achs horizontale Bearbeitungszentren Seite 5
- 5-Achs vertikale Bearbeitungszentren Seite 6
- Drehmaschinen Seite 7

Der Vorteil unserer Philosophie besteht darin, die schnellste Steuerung der Branche mit hochqualitativen und leistungsstarken Bearbeitungszentren und Drehmaschinen zu kombinieren. (Hurco)

## Vorführzentrum Verl: Kommen Sie zu uns!

- Steuerungsvorführungen
- Zerspanungsversuche
- Schulungen
- Hausausstellungen



# ALL IN ONE: Industrieweit die leistungsfähigste Steuerung

- Schneller von der Zeichnung zum Fertigteil
- Kürzeste Einarbeitungszeiten
- Schnelle Programmierung
- Schneller Überblick durch den Doppelbildschirm
- Ergonomisch designed



# 3-Achs Bearbeitungszentren: VMXi, VMX HSi und DCXi-Serie

- Durch ihre hohe Leistungsfähigkeit und Flexibilität eignen sich die Bearbeitungszentren der Baureihe VMXi für eine breite Palette an Anwendungen und Einsatzbedingungen. Von Maschinentypen mit kleinster Stellfläche bis hin zu großen Portalbearbeitungsmaschinen reicht der Einsatzbereich von der Luft- und Raumfahrt bis hin zur Medizintechnik.

<b>Tisch</b>	
Arbeitsfläche mm	760 x 405 - 3.000 x 1.700
max. Tischbelastung kg	340 - 11.000
<b>Verfahrwege</b>	
X-Achse mm	610 - 3.200
Y-Achse mm	410 - 2.100
Z-Achse mm	510 - 920
<b>Spindelmotor</b>	
Leistung KW	8 - 60
Drehmoment Nm	3 - 570
<b>Spindel</b>	
Werkzeugaufnahme	SK-A40 / SK-A50 / HSK 63 A / BT 30
Spindeldrehzahl max. U./min	6.000 - 20.000
<b>Werkzeugwechsler</b>	
Plätze	20 - 96
max. Werkzeuggewicht kg	5 - 15
<b>Weitere Daten</b>	
Maschinengewicht kg	2.850 - 35.000



# 4-Achs horizontale Bearbeitungszentren: HMXi-Serie

- Schneller Zweifach-Plattenwechsler verringert die Zykluszeiten
- Voll integrierte 4. Achse zur effizienten, präzisen Bearbeitung komplexer Teile (Drehtisch mit 4. Achse)
- Hohe Zerspanleistung bei der Konturbearbeitung mit hoher Oberflächengüte

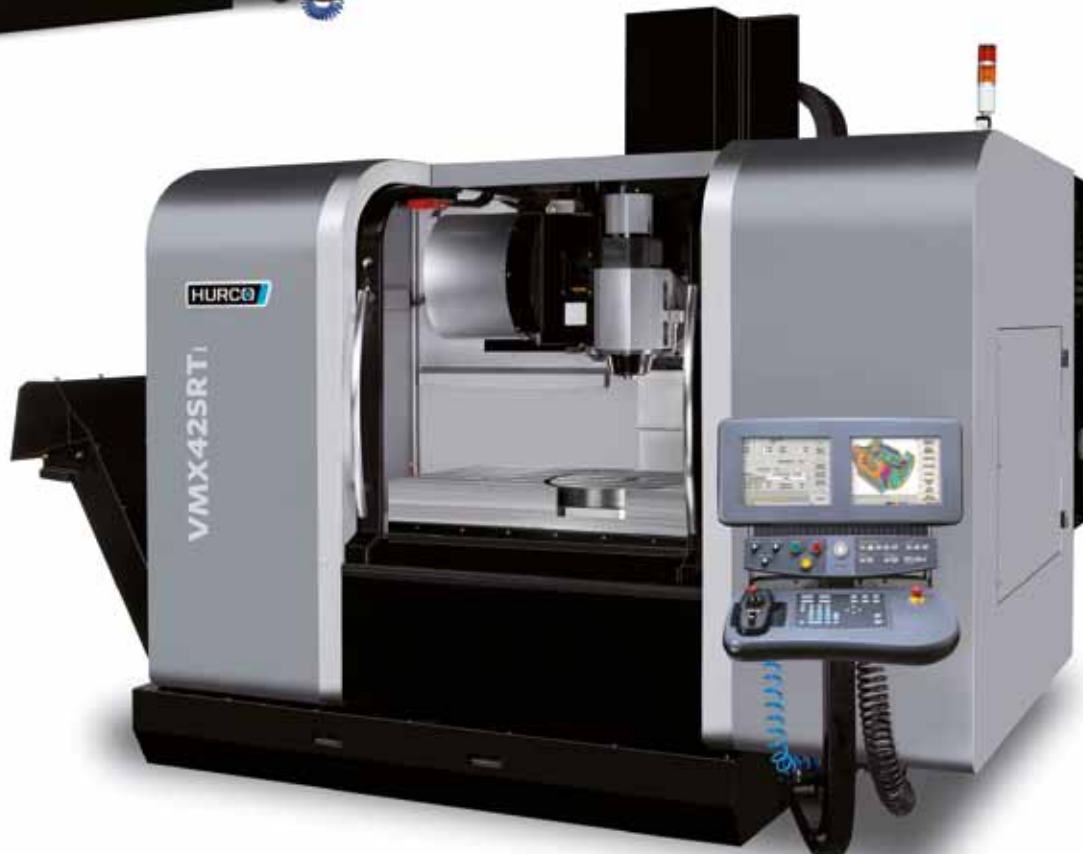
<b>Tisch</b>	
Arbeitsfläche mm	2 x 400 x 400 - 2 x 630 x 630
max. Tischbelastung kg	400 - 1.000
<b>Verfahrwege</b>	
X-Achse mm	620 - 1.050
Y-Achse mm	560 - 900
Z-Achse mm	660 - 1.000
<b>Spindelmotor</b>	
Leistung KW	18 - 22,5
Drehmoment Nm	286 - 353
<b>Spindel</b>	
Aufnahme nach DIN 69871 A	SK-A40 / SK-A50
Spindeldrehzahl max. U./min	8.000 - 12.000
<b>Werkzeugwechsler</b>	
Plätze	60
max. Werkzeuggewicht kg	7 - 20
<b>Weitere Daten</b>	
Maschinengewicht kg	12.000 - 26.000





# 5-Achs vertikale Bearbeitungszentren: VMX SRTi, VMX Ui, VTX Ui und VMX UHSi-Serie

- Die 5-Achs-Maschinen von Hurco umfassen Software, die den Einrichtevorgang effektiv und die Programmierung komplexer Teile einfach gestaltet
- Digitale Drehgeber und direkte Messsysteme
- Robuste Digital-Servoantriebe, große Kugelumlaufspindeln und große Linearführungen erhöhen die Genauigkeit und sorgen für höchste Oberflächengüte



Tisch	
Arbeitsfläche mm	1.270 - 1.670 x 610 - 660
	Ø 200 - 610
max. Tischbelastung kg	150 - 1.300
Verfahrwege	
X-Achse mm	530 - 1.525
Y-Achse mm	405 - 660
Z-Achse mm	480 - 610
B-Achse mm	+/- 90
C-Achse mm	360
A-Achse mm	-30 - +110
Spindelmotor	
Leistung KW	7,5 - 36
Drehmoment Nm	3 - 237
Spindel	
Werkzeugaufnahme	SK-A40 / BT-30 A / HSK 63 A
Spindeldrehzahl max. U./min	10.000 - 20.000
Werkzeugwechsler	
Plätze	20 - 96
max. Werkzeuggewicht kg	7
Weitere Daten	
Maschinengewicht kg	3.400 - 12.500

# Drehmaschinen TMi, TMMi und TMXi-Serie

- Schrägbett Drehmaschinen
- Schwere, robuste Bauweise
- Digitale Antriebstechnologie

## Arbeitsraum

max. Drehdurchmesser mm	215 - 635
max. Drehlänge mm	318 - 1.950
max. Futterdurchmesser mm	150 - 456
max. Stangendurchlass mm	43 - 164

## Verfahrwege

X-Achse mm	170 - 430
Z-Achse mm	355 - 2.030
W-Achse mm	640 - 2.030
Y-Achse mm	+/- 55

## Spindelmotor

Leistung KW	13 - 55
Drehmoment Nm	113 - 2.330

## Spindel

Spindeldrehzahl max. U./min	600 - 6.000
-----------------------------	-------------

## Revolver

Typ Scheibe DIN 5480	VDI 20 - VDI 50
Anzahl Stationen	12

## Weitere Daten

Maschinengewicht kg	3.200 - 13.700
---------------------	----------------



Die Maschinen sind mit Optionen abgebildet. Die Informationen können ohne vorherige ankündigung geändert werden.

# besser beraten

**CHRÖDER**  
PRODUKTIONSTECHNIK

**Informieren Sie sich,  
denn Ihre Konkurrenz schläft nicht!**

**Schröder Produktionstechnik GmbH**

Papendiek 1  
33415 Verl

Tel.: 0 52 46 / 8 38 30 - 0  
Fax: 0 52 46 / 8 38 30 - 30

E-Mail: [info@schroeder-produktionstechnik.de](mailto:info@schroeder-produktionstechnik.de)  
[www.schroeder-produktionstechnik.de](http://www.schroeder-produktionstechnik.de)

