

## INHALT

- 01. Produktvorstellung
- 02. Systembeschreibung
- 03. Sortenbeschreibung
- 04. Einsatzgebiete und Einsatzempfehlungen
- 05. Nutzenargumentation

## ProfileMaster im neuen Gewand

ProfileMaster von Cutting Solutions by CERATIZIT wurde komplett überarbeitet – technisch verbessert und optisch auf den aktuellen Stand der Zeit gebracht. Der Überarbeitung des Produktportfolios liegt eine über 20-jährige Erfahrung bei Multifunktionswerkzeugen (EcoCut) zu Grunde.

### 1. Produktvorstellung

ProfileMaster bietet neben den bekannten Vorteilen des EcoCut – Bohren und Ausdrehen ohne Werkzeugwechsel – zusätzliche Anwendungsmöglichkeiten in Form von Einstechoperationen und das Ganze in radialer (90°) und axialer (0°) Anstellung der Wendeplatte.

Somit sind mit ProfileMaster bis zu drei oder mehr Bearbeitungsschritte möglich, ohne das Werkzeug dabei wechseln zu müssen.



#### Vorteile:

- ▲ Einfach im Handling
- ▲ Breites Anwendungsspektrum – Bohren, Drehen, Stechen
- ▲ Höchste Wirtschaftlichkeit

## 2. Systembeschreibung

ProfileMaster besteht aus einem Stahlträgerwerkzeug mit kombiniertem Plattensitz für 90°- und 0°-Anwendung sowie der passenden Wendeschneidplatte.

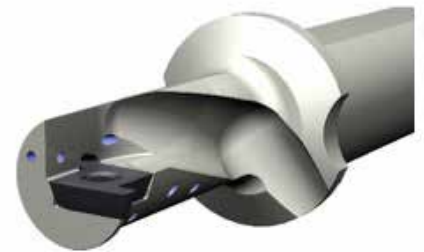
### 2.1 Werkzeug

- ▲ Neuer Trägerwerkstoff mit höherer Festigkeit und verbessertem Dämpfungsverhalten
- ▲ Glatte „Hard-and-tough“-Nickelschicht:
  - o Schutz vor Abrasionsverschleiß und Korrosion
  - o Modernes Erscheinungsbild
- ▲ Neue TorxPlus-Schrauben für verbesserte Übertragung des Anzugsmoments auf die Platte und einfacheres Handling



**Allen neuen ProfileMaster-Werkzeugen wird künftig ein „TorxPlus-Schraubendreher“ beige packt.**

Werkzeuge in Ausführung 2.25D erhalten wie der EcoCut einen größeren Anlagebund zur Erhöhung der Stabilität. Um ein teilweises Verdecken der externen Kühlmittelaustritte an Bohrstangenaufnahmen ISO 10889-6 (DIN 69880 Teil 6) Form E2 für Drehwerkzeuge mit Zylinderschaft zu verhindern, sind am Bund Ausnehmungen angebracht.


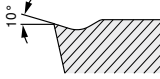





Die Durchmesser 10 mm und 12 mm sind nur als 90°-Version einsetzbar. Daher wurde der Bereich der Stechnase mit einem Unterbau verstärkt, was zu einer erhöhten Stabilität des Zerspanungsprozesses beiträgt.

### 2.2 Wendepatte

Zum Einsatz kommt die neue Hartmetallqualität SILVERSTAR™ CTPP430 (PVD). Diese aus dem EcoCut-Programm bekannte und bestens bewährte Universalsorte stellt die optimale Substrat-/Schichtkombination für den vielschichtigen Einsatz mit ProfileMaster dar. Damit ist es möglich, Anwendungen von CTC1435 und CTP2440 künftig mit nur einer Sorte abzudecken.

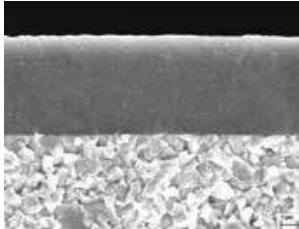
Die altbewährte und zuverlässige Spanleitstufe -M20 wird aus dem bestehenden Programm übernommen.

<b>-M20</b> o positive Geometrie o universell einsetzbar o kleine bis mittlere Vorschübe			Bearbeitungsbedingungen		
					
			CTPP430	<b>CTPP430</b>	<b>CTPP430</b>
			<b>CTPP430</b>	<b>CTPP430</b>	<b>CTPP430</b>
			CTPP430	CTPP430	CTPP430
f [mm]					
0,05 - 0,25	<b>CTPP430</b>	CTPP430			

### 3. Sortenbeschreibung







SILVERSTAR™ CTPP430 (PVD), die bewährte Universalsorte aus dem EcoCut-Programm, stellt die optimale Substrat-/Schichtkombination für den vielschichtigen Einsatz im ProfileMaster dar.

SILVERSTAR™ CTPP430 (PVD) zeigt beste Performance auf Stahl, rostfreiem Stahl und hochwarmfesten Materialien, bringt aber auch auf Gusswerkstoffen gute Ergebnisse.

<b>CTPP430</b>	HC-P30   HC-M25   HC-S25   HC-K30   HC-N25	● ● ● ○ ○
	<b>Spezifikation:</b> Zusammensetzung: Co 9,0 %; Andere 0,75 %; WC Rest   Korngröße: 0,85 µm   Härte: HV30 1590   Schichtsystem: PVD TiAlTaN	
	<b>Einsatzempfehlung:</b> Die universell einsetzbare Hochleistungssorte für Stahlwerkstoffe, austenitischen Stahl und hochwarmfeste Legierungen.	

Sortenbezeichnung	Normbezeichnung		Schneidstoffart	Anwendungsbereich											P	M	K	N	S	H		
	ISO	ANSI		01	05	10	15	20	25	30	35	40	45	50	Stahl	Rostfrei	Eisenguss	NE-Metalle	Hochwarmfest	Harte Werkstoffe		
CTPP430 SILVERSTAR™	HC-P30	C6	P												●							
	HC-M25	-	P													●						
	HC-S25	-	P																		●	
	HC-K30	C1	P															○				
	HC-N25	C2	P																○			
				01	05	10	15	20	25	30	35	40	45	50	● Hauptanwendung ○ Erweiterte Anwendung							

### 4. Einsatzgebiete und Einsatzempfehlungen

 <p>Bohren ins Volle</p>	 <p>Innenkonturen Drehen</p>	 <p>Außenkonturen Drehen</p>	 <p>Radialstechen außen</p>	 <p>Radialstechen innen</p>	 <p>Axialstechen</p>
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------

ProfileMaster ist für den stehenden Einsatz auf Drehmaschinen konzipiert und daher auf Fräsmaschinen nicht einsetzbar.

## 5. Nutzenargumente

Vorteil	Nutzen
Bohren/Ausdrehen/Plan- und Längsdrehen/ Senken/Bohren außer Mitte/Einstecken	→ Ein Werkzeug für mehrere Zerspanungsoperationen Einsparung von Werkzeugplätzen Weniger Werkzeugwechsel Reduzierte Bearbeitungszeit
Ebener Bohrungsgrund	→ Kein ergänzendes Werkzeug notwendig
Kühlung durch das Werkzeug	→ Gute Spanausbringung Hohe Betriebssicherheit
Einfach anzuwenden	→ Geringer Voreinstellaufwand Kurze Rüstzeit Wenig Programmieraufwand