

Programmerweiterung Wendeschneidplatten-Bohren

Neu: Exzenterhülsen und Aufnahmen speziell für Wendeplattenbohrer

Damit Sie, unsere Kunden, Wendeplattenbohrer des Typs MaxiDrill 900 noch flexibler und vielseitiger nutzen können, haben wir, Cutting Solutions by CERATIZIT, das Programm um Exzenterhülsen und spezielle Aufnahmen für Wendeplattenbohrer ergänzt.

1. Produktvorstellung

Unsere Kunden profitieren von leicht verstellbaren Bohrdurchmessern sowie einer optimalen Performance durch eine perfekte Anlage zwischen Werkzeug und Halter. Exzenterhülsen und spezielle Werkzeugaufnahmen sorgen dafür, dass beides gewährleistet ist.



1.1 Produktprogramm Exzenterhülsen

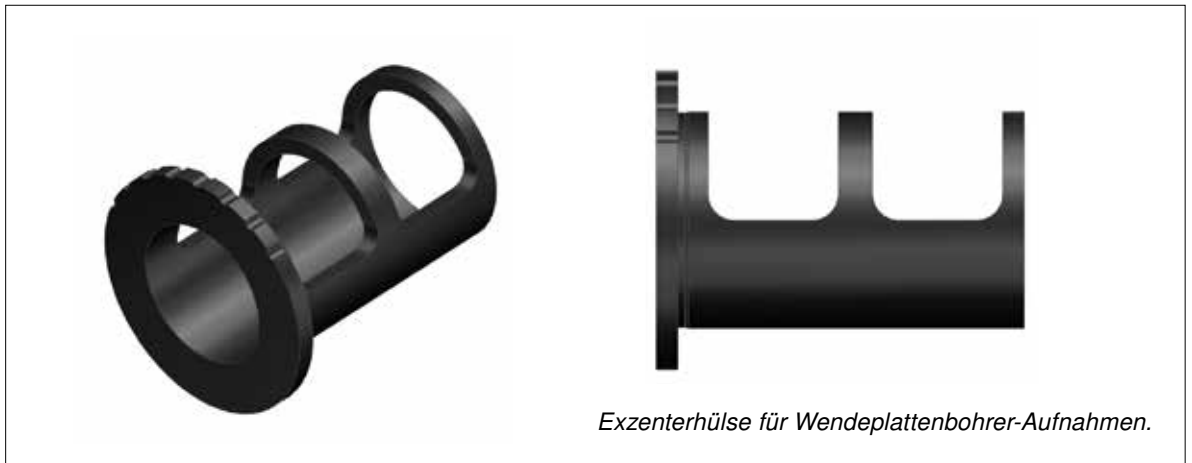
Ab sofort sind Sie als Anwender im rotierenden Einsatz eines Werkzeuges noch flexibler: Mit Exzenterhülsen können Sie den Durchmesser der Bohrung unproblematisch um +/- 0,3 mm variieren und verstellen.

Erhältlich sind zwei Typen von Exzenterhülsen: Eine für die Verwendung mit der neuen Wendepplattenbohrer-Aufnahme und eine für die Verwendung in Verbindung mit der Weldon-Aufnahme. Der Unterschied liegt bei beiden in der Ausführung und Position der Nuten für die Klemmschrauben der Aufnahmen. Pro Typ gibt es vier Größen, die auf die MaxiDrill 900-Schaftdurchmesser abgestimmt sind.

1.1.1 Exzenterhülsen für Wendepplattenbohrer-Aufnahmen

Passend zum Sortiment an Wendepplattenbohrern MaxiDrill 900 haben wir jetzt Wendepplattenbohrer-Aufnahmen (siehe Kapitel 1.2) und dazu passende Exzenterhülsen eingeführt. Materialnummern und Bezeichnung entnehmen Sie bitte nachstehender Tabelle.

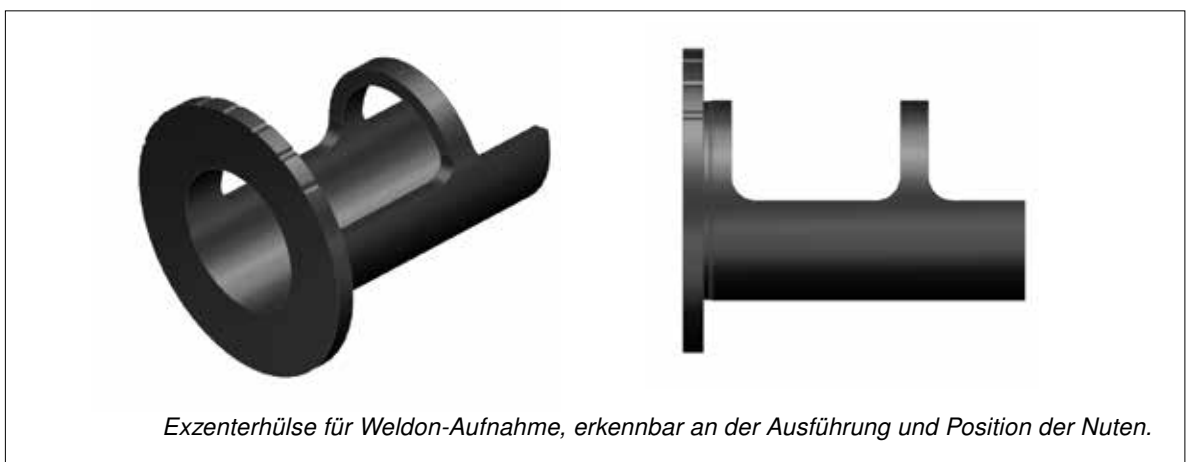
Materialnummer	Bezeichnung	Schaft-Ø MaxiDrill	Aufnahme-Ø Halter
12113890	EHB.D20.D25	20 mm	25 mm
12113891	EHB.D25.D32	25 mm	32 mm
12113892	EHB.D32.D40	32 mm	40 mm
12113893	EHB.D40.D50	40 mm	50 mm



1.1.2 Exzenterhülsen für Weldon-Aufnahmen

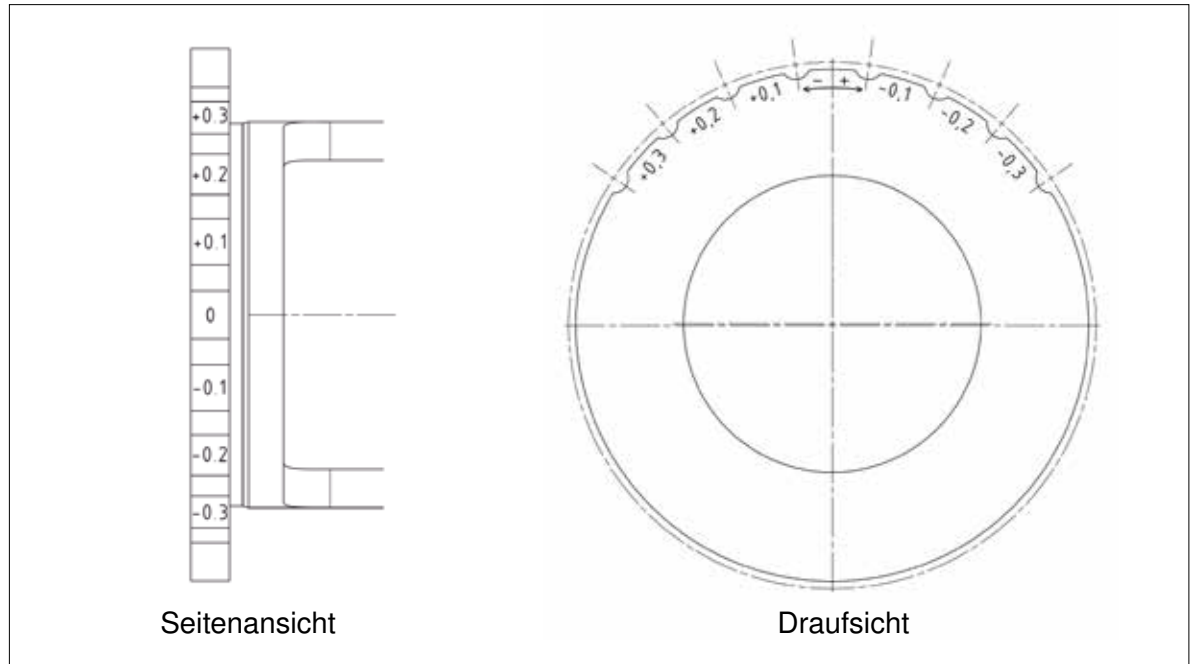
Da Weldon-Aufnahmen am Markt weit verbreitet sind, legen wir die Exzenterhülsen auch für diese Art von Aufnahmen auf.

Materialnummer	Bezeichnung	Schaft-Ø MaxiDrill	Aufnahme-Ø Halter
12113894	EHW.D20.D25	20 mm	25 mm
12113895	EHW.D25.D32	25 mm	32 mm
12113896	EHW.D32.D40	32 mm	40 mm
12113897	EHW.D40.D50	40 mm	50 mm



1.1.3 Anwendungshinweise Exzenterhülsen

Auf jeder Exzenterhülse ist eine Skalierung (radial- und stirnseitig) eingraviert, damit der Anwender den Bohrdurchmesser entsprechend des Anforderungsprofils variieren kann.



Anleitung zur Anwendung

1. Die Hülse in der jeweiligen Aufnahme positionieren und den MaxiDrill 900 einsetzen.
2. Hülse auf die Nullposition stellen. → Die „0“ muss zu den Klemmschrauben fluchten.
3. Spannschrauben der Aufnahmen klemmen.
4. Bohren
5. Bohrungsdurchmesser messen
6. Spannschrauben lösen
7. Bohrungsdurchmesser mit der Hülse korrigieren. → Skalierung auf der Hülse beachten.
8. Spannschrauben klemmen
9. Bohren

Hinweis

Aufgrund des radialen Verstellens der Bohrer-Achse, sollte der Vorschub bei längeren Bohrwerkzeugen (4xD, 5xD) um ca. 30 % reduziert werden.

