

besser beraten



**CHRÖDER**  
PRODUKTIONSTECHNIK  
besser beraten

# Sonderwerkzeuge

Sonderwerkzeuge zum Bohren,  
Reiben, Senken, Fräsen und Drehen



Informieren Sie sich,  
denn Ihre Konkurrenz schläft nicht!

Schröder Produktionstechnik GmbH

Papendiek 1  
33415 Verl

Tel.: 0 52 46 / 8 38 30 - 0

Fax: 0 52 46 / 8 38 30 - 30

E-Mail: [info@schroeder-produktionstechnik.de](mailto:info@schroeder-produktionstechnik.de)  
[www.schroeder-produktionstechnik.de](http://www.schroeder-produktionstechnik.de)



## Individuelle Problemlösungen für Ihre Zerspanung

Reduzieren von Neben- und Hauptzeiten



Schröder Produktionstechnik ist ein kundenorientiertes Vertriebsunternehmen für die metallverarbeitende Industrie. Wir vertreten seit 1972 unter anderem Marktführer in den Bereichen CNC-Werkzeugmaschinen und Zerspanungswerkzeuge. Seit dem Jahr 2000 haben wir 20 neue Arbeitsplätze geschaffen und sind weiter auf Wachstumskurs. Nahezu alle namhaften Unternehmen aus der Region, die Metall zerspanen, gehören zu unserem Kundenkreis.

2009 haben wir den Firmensitz nach Verl verlegt. Dort stehen unseren Kunden ein großes Technologieforum, eine Ausstellungshalle und mehrere Besprechungsräume zur Verfügung. Unser oberstes Ziel ist die Beratung unserer Kunden, um die technischen Highlights unseres Lieferprogramms optimal umzusetzen.

## Bohren

### Schneidstoffe:

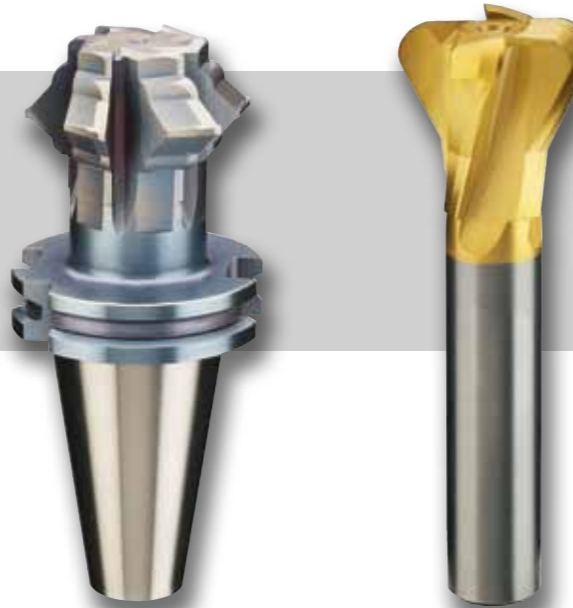
VHM Werkzeuge; HSS- und HSS-Co Werkzeuge; HM- PKD-, und CBN bestückte Werkzeuge



## Fräsen

### Schneidstoffe:

VHM, HSS- und HSS-Co Fräser; Fräser aus Cermet, sowie Hartmetall und PKD bestückte Fräswerkzeuge



## Senken und Reiben

### Schneidstoffe:

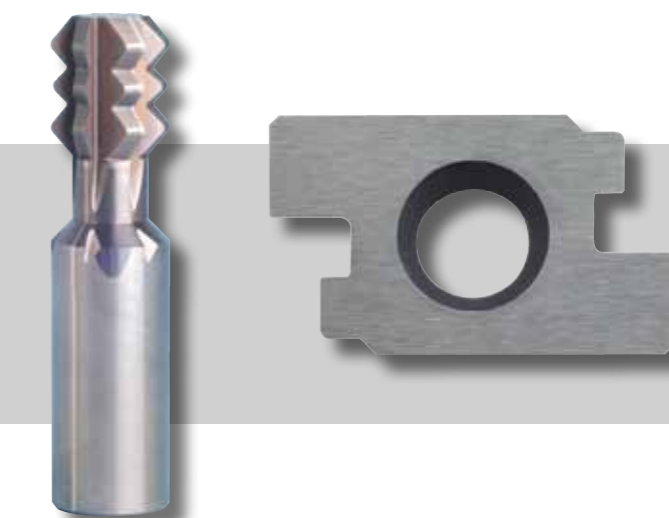
VHM, HSS- und HSS-Co Reibwerkzeuge; Hartmetall, Cermet und PKD bestückte nachstellbare Hochleistungsreibwerkzeuge; Lieferzeiten für Sondernormen nach Absprache innerhalb von 2 - 3 Arbeitstagen.



## Profilwerkzeuge

### Lieferprogramm:

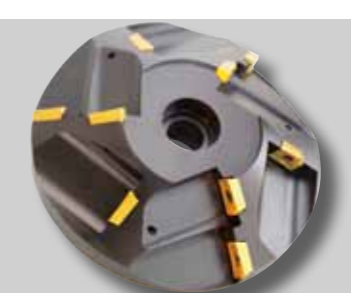
Profilwerkzeuge für die Innen- oder Aussenbearbeitung als Formstähle oder Sonderwendeplatten



## Wendeschneidplatten Sonderwerkzeuge

### Lieferprogramm:

Wendeschneidplatten, Sonderwerkzeuge zum Bohren, Reiben, Senken, Fräsen und Drehen mit ISO Plattensitzen nach Vorgabe des Kunden



## Präzision

Ebenso wichtig wie eine verfahrenstechnisch gute Produktion ist das Vermessen der Werkzeuge während der Fertigung, aber im Besonderen vor der Auslieferung. Hierfür stehen klimatisierte Räume mit hochpräzisen Messgeräten für die berührungsfreie Vermessung von Werkzeugen zur Verfügung. Die ermittelten Prüfergebnisse werden parallel dokumentiert. Unsere Lieferwerke verfügen über ein nach ISO 9001 zertifiziertes Qualitätsmanagement.

## Fertigung

Alle Werkzeuge können selbstverständlich auch, der Aufgabenstellung entsprechend, mit Innenkühlung und allen Beschichtungsvarianten wie TIN, TICN, TiAlN, ALTiN sowie Diamantbeschichtung geliefert werden. Service gehört für uns mit zur Selbstverständlichkeit. Die von uns gelieferten Sonderwerkzeuge werden von unseren Partnerfirmen original nachgeschliffen und beschichtet – auch Wendeschneidplatten-Werkzeuge reparieren wir umgehend.

Zu unserem Service zählt selbstverständlich auch das Schleifen und Reparieren von Fremdfabrikaten im Standard- und Sonderbereich. Weitere Informationen darüber können Sie unserem Nachschleif- und Reparaturservice-Prospekt entnehmen, den wir Ihnen bei Bedarf gern zusenden.

### Werkzeugfertigung benötigt einen Hochttechnologie-Maschinenpark!

Die Fertigung der von uns vertriebenen Sonderwerkzeuge erfolgt durch hochqualifizierte Mitarbeiter sowie einem hochmodernen Maschinenpark der erstklassige und reproduzierbare Qualität garantiert. Unabhängig, ob Schleifen oder Erodieren, ob Drehen oder Fräsen, ob Werkzeuge mit PKD-Schneiden oder Sonderwerkzeuge aus Vollhartmetall, alle für die Fertigung eines Werkzeugs notwendigen Arbeitsschritte werden in einem Unternehmen durchgeführt.

## Anwendungstechnik

Unsere Kernkompetenz ist die Planung, Entwicklung und Produktion von Sonderwerkzeugen. Erfahrene Anwendungstechniker begleiten unsere Kunden von der Aufgabenstellung am Werkstück, über die Entwicklung und Planung der Sonderwerkzeuge, bis hin zum gemeinsamen Einsatz an der Maschine.